

Wykonawcy zainteresowani przedmiotowym zapytaniem ofertowym

Data: 11.05.2021 r.

# Dotyczy: pytań do zapytania ofertowego na *„*Zakup wraz z dostawą sterylizatora parowego- przelotowego z wyposażeniem oraz zgrzewarki rotacyjnej”

W związku z zapytaniem Wykonawcy zainteresowanego złożeniem oferty cenowej na *„*Zakup wraz z dostawą sterylizatora parowego- przelotowego z wyposażeniem oraz zgrzewarki rotacyjnej” Zamawiający informuje co następuje:

Treść pytań:

Prosimy o dopuszczenie rozwiązania równoważnego, sterylizatora oraz zgrzewarki rotacyjnej, spełniających te same zadania, które spełniają urządzenia opisane w OPZ zapytania ofertowego.

Opis urządzeń równoważnych w załączniku edytowalnym wysłanych razem z zapytaniem. Załącznik do pytania PWK-006-2021

|  |  |
| --- | --- |
| **Sterylizator parowy sześciojednostkowy** |  |
| urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji zgodny z rokiem dostawy (nie powystawowe). |  |
| pojemność – 6 jednostek wsadu (JW) zgodnych z normą PN-EN 285/EN 285 tj. 1 JW = 600x300x300 mm (dxsxw), |  |
| przelotowy, dwudrzwiowy, przestrzeń serwisowa dostępna od strony załadowczej z lub wyładowczej, nie wymaga dostępu z prawej lub lewej strony, możliwość ustawienia sterylizatorów bezpośrednio obok siebie |  |
| komora pozioma, prostopadłościenna, powierzchnia wewnętrzna szlifowana, bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z płaszczem grzejnym zapewniającym równomiernepodgrzewanie całej powierzchni komory, wykonana ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI, izolowana termicznie |  |
| 1 wspólny zawór bezpieczeństwa na komorze, płaszczu grzejnym i wytwornicy pary sterylizatora |  |
| drzwi komory sterylizatora płaskie od strony wnętrza komory wykonane ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI, izolowane termicznie |  |
| automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody |  |
| drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskanej nasyconą parą wodna pod ciśnieniem |  |

|  |  |
| --- | --- |
| drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasietrwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym, przy otwartych drzwiach sterylizatora brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. łańcuchów, pasów zębatych, linek, kół zębatych, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie w czystości |  |
| zabezpieczenie drzwi przed jednoczesnym ich otwarciem po obu stronach sterylizatora |  |
| wewnętrzna instalacja pary wodnej wykonana ze stali kwasoodpornej, zawory z napędem pneumatycznym |  |
| główne panele czołowe i rama wykonane ze stali kwasoodpornej |  |
| wykonanie komory sterylizatora i wytwornicy pary zgodne z dyrektywą urządzeń ciśnieniowych 97/23/EEC |  |
| budowa i działanie sterylizatora zgodne z wymaganiami normy PN-EN 285/EN 285, umożliwiające przeprowadzenie walidacji cyklu sterylizacji zgodnie z normą PN-EN ISO17665/EN ISO 17665 (port walidacyjny w komorze), oznakowany znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją |  |
| system oszczędzania wody chłodzącej |  |
| próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej w sterylizator mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym, układ wytwarzania próżni bez dodatkowychelementów powodujących dodatkowe zużycie wody |  |
| wbudowana w obrys sterylizatora elektryczna własna wytwornica pary, zasilana wodądemineralizowaną z wbudowanym systemem jej odgazowywania w zbiorniku zasilającym wytwornicę pary, wykonanie zbiornika, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI, automatyczny system spustu wody z wytwornicy (odsalanie), izolowana termicznie |  |
| system automatycznego dozowania wody demineralizowanej do wytwornicy pary |  |
| sterylizator nie wymagający stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych np. podmurówka, cokół |  |
| mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji, zakończenie cyklu sygnalizowane wizualnie |  |
| niezależne systemy sterowania i monitorowania przebiegu cyklu sterylizacji, wyposażone w osobne czujniki temperatury i ciśnienia z pomiarem niezależnym od ciśnienia atmosferycznego |  |

|  |  |
| --- | --- |
| po stronie załadowczej pełnokolorowy, dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu aktywnego 8,2 cala, z analogową (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykrestemperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim |  |
| po stronie wyładowczej pełnokolorowy, dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu aktywnego 5 cali, z przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlanieminformacji o błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim |  |
| wbudowana drukarka panelowa do wydruku raportów przebiegu parametrów cyklu po stronie załadowczej, |  |
| wbudowany układ zabezpieczający zaprogramowane i zapisane dane przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego |  |
| wyłączniki bezpieczeństwa z sygnalizacją ich użycia na panelach czołowych po stronie załadowczej i wyładowczej |  |
| programy z frakcjonowaną próżnią wstępną |  |
| program rozgrzewający i testu szczelności |  |
| program Bowie Dick 134°C3,5 min |  |
| 1 program sterylizacyjny 121°C |  |
| 4 programy sterylizacyjne 134°C w tym programy do wyrobów sterylizowanych w pojemnikach sterylizacyjnych i na priony |  |
| możliwość zainstalowania dodatkowych programów sterylizacyjnych wg wymagań użytkownika, w sumie 50 miejsc programowych w sterowniku |  |
| wymiary komory sterylizatora 702×652×990 mm (w × sz × gł) |  |
| program diagnostyczny zawierający interaktywny schemat instalacji wewnętrznejsterylizatora z podglądem pracy podzespołów na tym schemacie, stan pracy poszczególnych podzespołów na schemacie sygnalizowany np. zmianą koloru ikony podzespołu |  |
| możliwość modyfikacji programów przez użytkownika |  |

|  |  |
| --- | --- |
| możliwość podłączenia sterownika sterylizatora do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cyklów sterylizacji i jednolitegoinformatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, |  |
| automatyczna archiwizacja wszystkich raportów i wykresów procesu w sterowniku sterylizatora przez minimum 5 lat, oraz automatyczna transmisja raportów procesu do komputera zewnętrznego klasy PC |  |
| możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania programów rozgrzewającego i testu szczelności |  |
| wbudowany, automatyczny detektor powietrza w parze zasilającej sterylizator, detekcja powietrza w parze zasilającej sterylizator zgodna z normą PN-EN 285 |  |
| energia elektryczna: 400 V, 50 Hz, 38 kW |  |
| wymiary zewnętrzne sterylizatora 2400×995×1290mm (w × sz × gł) |  |
| listwy maskujące boczne i górne ze stali kwasoodpornej 0H18N9 (304 wg AISI) |  |
|  |  |
| Wózek załadowczy sterylizatora parowego na 6 JW |  |
| konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej |  |
| 4 kółka jezdne z obrotnicami, w tym dwa z hamulcem |  |
| bieżnie kółek z nie brudzącej gumy |  |
| mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego |  |

# Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza produkt równoważny przy zachowaniu parametrów technicznych zawartych w opisie przedmiotu zamówienia. Udowodnienie równoważności spoczywa na Wykonawcy.

Dyrektor Zespołu Opieki Zdrowotnej w Dąbrowie Tarnowskiej

mgr inż. Łukasz Węgrzyn

Otrzymują:

1 x aa

1 x Strona internetowa